A 100/300 Plus

halbautomatische Stretchwickelmaschine

Bedienelement



abweichen

Standardausstattung

- Soft Start-Stop
- Frequenzumrichter für Drehtellergeschwindigkeit
- Frequenzumrichter für Folienschlitten
- Anzahl der Kopf-Bodenwicklungen frei wählbar
- 4 Verpackungszyklen (Kreuzspiralwicklung, Spiralwicklung) von unten nach oben, Spiralwicklung von oben nach unten, Kreuzspiralwicklung wasserdicht mit Deckblatt)
- 32 Wickelprogramme speicherbar
- Sicherheitsschalter im Fußbereich
- · Absturzsicherung für Folienlift
- · akustisches Signal bei Maschinenstart
- automatische Packguthöhenerfassung durch Lichttaster
- · Ausführung in Edelstahl möglich

Technische Daten

- Drehtellerhöhe 18 mm, mit Ringrampe, (von allen Seiten leicht befahrbar mit Handhubwagen oder Elektroameise)
- Drehteller ø: 1.650 mm
- Drehtellergeschwindigkeit: 3 12 U/min
- max. Packgutgewicht: 1.500 kg
- max. Wickelhöhe: 2.200 mm (optional bis 3.500 mm)
- max. Palettengröße: 1.200 x 1.000 mm maximal: bis zu 30 Paletten pro Stunde
- Anschluss: 230 V / 50 Hz / N + PE

Folienvorrecksystem

A100 PLUS-FLATLINE:

elektromagnetische Bremse (EMB), stufenlos einstellbar

A300 PLUS-FLATLINE (optional):

motorisches Vorrecksystem

Abbildung zeigt das Modell A300 PLUS-Flatline

Klicken oder scannen Sie den QR-Code für Infos zum Produkt und Ansprechpartner in Ihrer Nähe.



Hildebrandt.de f ◎ X in Y b □



Antrieb des

Hubschlittens über

Zahnstange